**Опросный лист на шлифовально-притирочное оборудование.**

1. Наименование предприятия – заказчика:

2. Район и адрес предприятия

3. Ф.И.О. контактного лица:

4. Должность контактного лица:

5. Тел. (с кодом):

6. Факс:

7. E−mail:

**Параметры обрабатываемой арматуры**

|  |  |
| --- | --- |
| **Данные** | **Вид арматуры** |
| **Задвижки** | **Клапаны запорные** | **Предохранительные клапаны** |
| **Условный проход DN, мм** |  |  |  |
| **Условное давление PN, Мпа** |  |  |  |
| **Завод-изготовитель выбранного вида арматуры** |  |  |  |
| **Способ присоединения арматуры к трубопроводу** | **Ф** - фланцевое |  | **Ф** - фланцевое |  | **Ф** - фланцевое |  |
| **М** - муфтовое |  | **М** - муфтовое |  | **М** - муфтовое |  |
| **П** - под приварку |  | **П** - под приварку |  | **П** - под приварку |  |
| **Ш** - штуцерное |  | **Ш** - штуцерное |  | **Ш** - штуцерное |  |
| **Класс герметичности ремонтируемой арматуры** |  |  |  |

**Параметры оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| **Данные** | **Вид арматуры** |
| **Задвижки** | **Клапаны запорные** | **Предохранительные клапаны** |
| **Методы измерения шероховатости после шлифования-притирки** | Переносной профилометр |  | Переносной профилометр |  | Переносной профилометр |  |
| Образцы эталонов шероховатости |  | Образцы эталонов шероховатости |  | Образцы эталонов шероховатости |  |
| **Требуемая производительность оборудования, шт./смену (8 часов)** |  |  |  |
| **Абразивные материалы, используемые при работе** |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Типы и модели станков, на которые будет устанавливаться оснастка для шлифования и притирки ТПА в помещении ремонтного цеха (в скобках указан диапазон обрабатываемой арматуры**  | **Вертикально-сверлильные станки** |
| 2С132 (DN 50...200) |  |
| 2Н135 (DN 50...200); |  |
| 2А125 (DN 50...200, DN200 только до 2,5 МПа) |  |
| Другой |  |
| **Радиально-сверлильные станки** |
| 2К52 (DN 50...200) |  |
| 2А532 (DN 50...300) |  |
| 2Л53У (DN 50...200); |  |
| 2А55 (DN 200...600) |  |
| Другой |  |
| **Дополнительные требования** |  |

**Условия эксплуатации и энергоносители**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Условия эксплуатации** | Температура окружающего воздуха от +5 до +40 ºС (влажность воздуха до 80%) УХЛ |  |
| Другое |  |
| **Категория размещения** | Закрытое отапливаемое и вентилируемое помещение (УХЛ 4 по ГОСТ 15150); \* |  |
| Другое |  |
| **Класс опасности участка для размещения оборудования** | Отсутствует |  |
| I класс |  |
| II класс |  |
| III класс |  |
| IV класс |  |
| **Место использования шлифовально-притирочного оборудования** | На магистральном трубопроводе |  |
| В помещении ремонтного цеха |  |
| **Воздух низкого давления** | Цеховая сеть сжатого воздуха давлением, МПа, |  |
| Производительность (выделяемая для работы оборудования), м³/ч |  |
| Отсутствует |  |
| **Характеристики сети электроснабжения** | Трёхфазное 400 В/50 Гц |  |
| Однофазное 230 В/50 Гц |  |
| Другое |  |
| Ограничение по максимальной потребляемой мощности, кВт |  |

**Для заметок** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Уважаемый заказчик, благодарим Вас за заполнение опросного листа!**

Заполненный опросный лист просьба отправить на адрес электронной почты: cbdo@armoremont.ru, info@armoremont.ru, or@armoremont.ru

« » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_\_г.

 Дата заполнения